

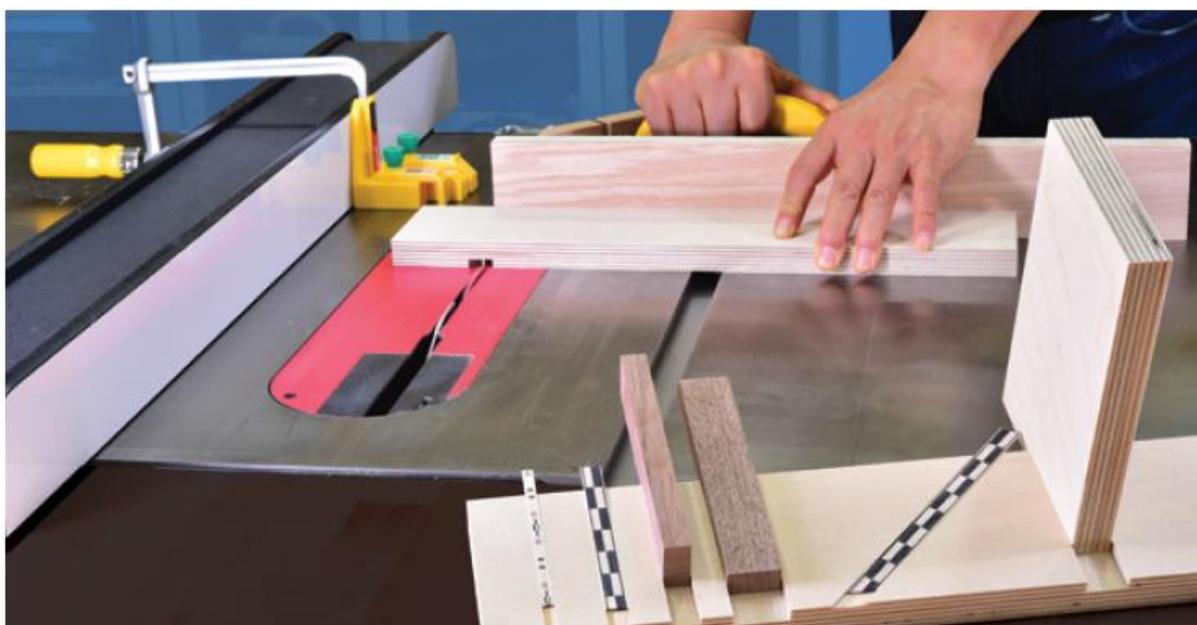
MATCHFIT

Nutanschlag

Perfekte Nuten – schnell und einfach mit jedem Sägeblatt

Zur Verwendung wird eine Schwalbenschwanz-Schraubzwinde von MATCHFIT benötigt. Bitte erwerben Sie diese separat.

Schneiden Sie mühelos perfekt passende Nuten mit einem normalen Sägeblatt



Der Nutanschlag von MATCHFIT ist einfach zu bedienen. Die Breite der Quernut wird einfach mit Hilfe des Teils (Feder) eingestellt, das in diese Nut passen soll. So passen Nut und Feder optimal zusammen, ohne dass Sie Messen oder Probieren müssen. Keine Probleme, kein kniffliges Messen, einfach nur perfekt passende Nuten.

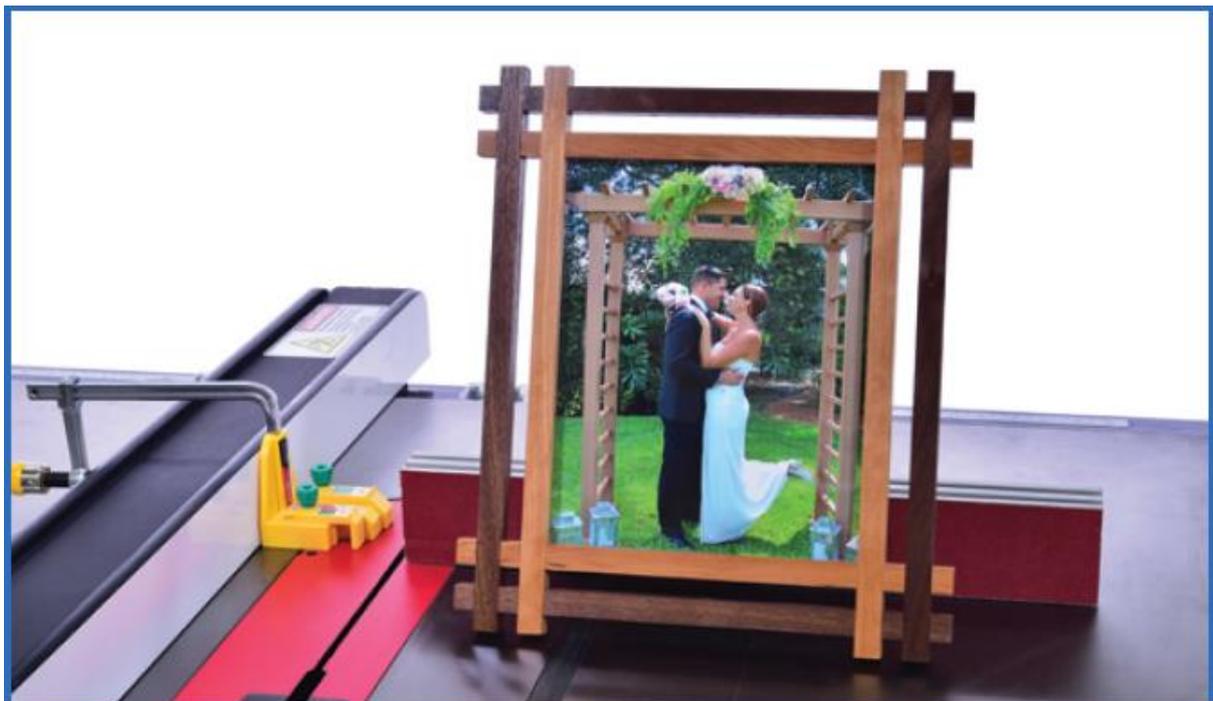
Perfekt passende Nuten, Holzverbindungen und Einlegearbeiten ohne Messen, Anreißen oder Probeschnitte.

Pläne für Projekte können Sie unter www.microjig.com/matchfit-resources finden.

Komplexe und schöne Holzverbindungen – einfach hergestellt



Spezielle und einzigartige Rahmen und Erinnerungstücke



Regale, schräge Nutverbindungen und vieles mehr



Schauen Sie sich die Videoanleitung (in Englisch) an: microjig.com/ds-video

Herstellung von Holzverbindungen/ Nuten mit dem Nutanschlag von MATCHFIT

Zur Verwendung des Nutanschlags benötigen Sie eine Schwalbenschwanz-Schraubzwinde. Diese ist nicht im Lieferumfang des Nutanschlags enthalten und muss separat erworben werden.

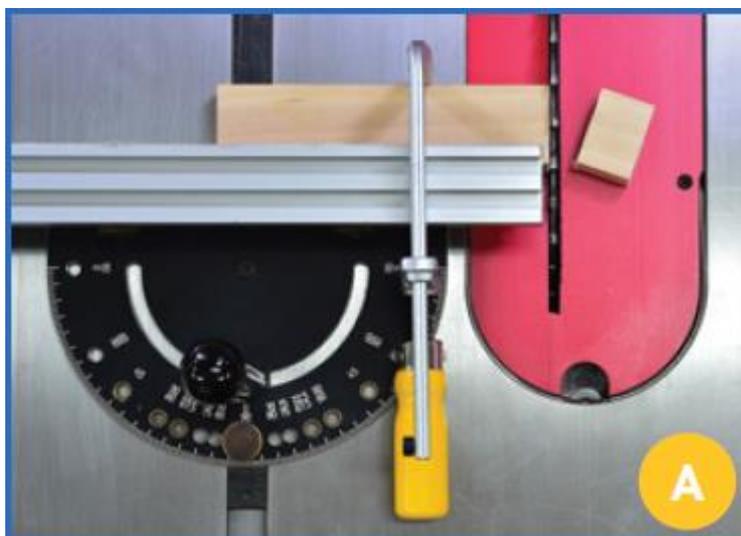
ACHTUNG: Der Nutanschlag von MATCHFIT ist dazu gedacht zusammen mit einer Tischkreissäge verwendet zu werden. Bevor Sie die Tätigkeiten, die in dieser Anleitung beschrieben werden ausführen, müssen Sie mit der Bedienung Ihrer Tischkreissäge gut vertraut sein. MICROJIG übernimmt keine Verantwortung für Produkte, die nicht von MICROJIG hergestellt worden sind. Der Anwender ist dafür verantwortlich beim Arbeiten alle vom Hersteller beschriebenen oder gesetzlich erforderlichen Sicherheitsmaßnahmen zu beachten.

In der Europäischen Union müssen die Sägeblätter an Kreissägen immer mit einer Sicherheitsabdeckung abgedeckt werden. Nutzen Sie Ihre Tischkreissäge niemals so wie hier in den Bildern und Filmen gezeigt ohne Sägeblattabdeckung.

MICROJIG gewährt auf den Nutanschlag eine dreijährige Garantie, die Sie vor Herstellungsfehlern schützt. Registrieren Sie sich für diese Garantie hier: microjig.com/support/warranty-registration

Schritt 1: Einstellen der Breite des Sägeblatts

Spannen Sie ein Reststück an den Quer-Anschlag Ihrer Säge und schneiden Sie von diesem mit dem Sägeblatt, das Sie zum Nuten verwenden wollen ein Stück ab.



Ziehen Sie den Stecker der Tischkreissäge aus der Steckdose. Spannen Sie den Nutanschlag mit Hilfe der Schwalbenschwanz-Schraubzwinde an den Längs-Anschlag Ihrer Tischkreissäge. Stellen Sie den Längs-Anschlag so ein, dass Schenkel 1 des Nutanschlags die rechte Seite der Zähne des Sägeblattes gerade so eben berührt.

Referenz: **1.1 Sägeblatt Ausrichten (R)**



Schenkel 1 des Nutanschlags ist genau 76,2mm (3 inch) lang. Stellen Sie die Maßanzeige Ihres Längs-Anschlags auf 76,2mm ein. Ihr Anschlag ist jetzt perfekt auf das verwendete Sägeblatt eingestellt.

Referenz: **1.1 Sägeblatt Ausrichten (R)**



Schieben Sie Schenkel 2 des Nutanschlags vor dem Sägeblatt so weit nach links, dass er die Schnittkante des Reststücks das Sie abgesägt haben berührt und klemmen Sie ihn in dieser Position fest.

Referenz: **1.2 Sägeblatt Ausrichten (L)**



Schritt 2: Einstellen der Breite des Zapfens/ der Nutleiste

Schieben Sie den Längsanschlag weiter vom Sägeblatt weg, so dass Sie genügend Platz haben. Legen Sie einen Winkel an der Seite des Schenkels 2 des Nutanschlags an.
Referenz: **2.1 Nut Einstellen (L)**

Legen Sie ein Stück von dem Material das später in die Nut passen soll an den anderen Schenkel des Winkels an und stellen Sie Schenkel 3 des Nutanschlags so ein, dass dieser dieses berührt.
Referenz: **2.2 Nut Einstellen (R)**



Schritt 3: Schneiden der Nut

Bezug zu



Schneiden der ersten Schulter:

Schieben Sie das Werkstück gegen Schenkel 1 und machen Sie einen Schnitt.

Referenz: **3.1 Nut Schneiden (R)**



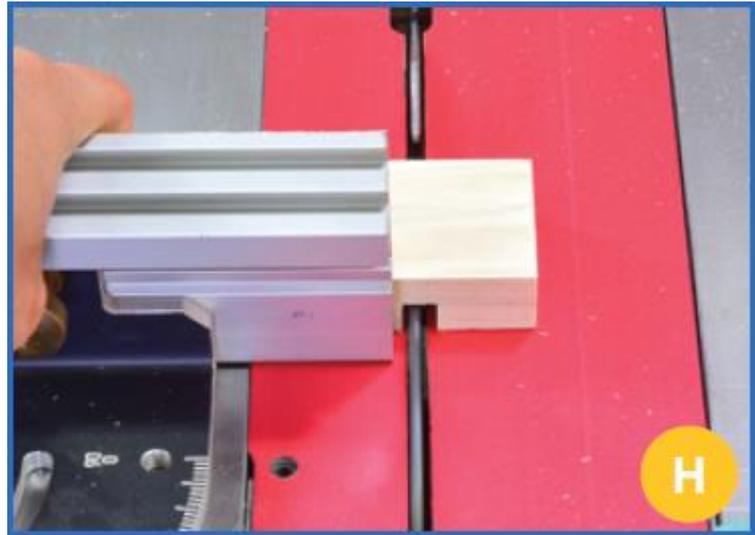
Schneiden der zweiten Schulter:

Schieben Sie das Werkstück gegen Schenkel 3 und machen Sie einen Schnitt.

Referenz: **3.2 Nut Schneiden (L)**



Machen Sie mehrere Schnitte um das Material zwischen den Schultern auszuräumen.



Legen Sie das Stück, das Sie in Schritt 2 zum Einstellen des Nutenschlags verwendet haben in die Nut ein.



Verwenden des Nutanschlags als Anschlag für Querschnitte.

Sie sollten Ihre Längs- und Queranschläge nie gemeinsam für Querschnitte verwenden. Der Abschnitt des Werkstücks, der zwischen dem Sägeblatt und dem Längs-Anschlag liegt würde sonst zurückschlagen. Der Nutanschlag kann als sicherer und effektiver Anschlag für Querschnitte genutzt werden.

Die exakte Länge des Schenkels 1 von 76,2mm (3 inch) ermöglicht es Ihnen den Längs-Anschlag genau einzustellen. Stellen Sie den Anschlag so ein, dass Schenkel 1 die Zähne des Sägeblatts gerade so berührt. Referenz: **1.1 Sägeblatt Ausrichten (R)** Stellen Sie die Maßanzeige Ihres Längs-Anschlags auf genau 76,2mm (3inch) ein. Stellen Sie den Längs-Anschlag nun auf das gewünschte Maß (+ 76,2mm) ein. Schieben Sie das Werkstück gegen Schenkel 1 des Nutanschlags. Machen Sie einen Schnitt. Wiederholen Sie das Ganze bis Sie alle benötigten Teile abgesägt haben.



Übersetzung der englischen Gebrauchsanweisung. Im Zweifel gelten die Angaben im englischen Original.

www.MICROJIG.com

MATCHFIT und Dado Stop sind eingetragene Markenzeichen von MICROJIG
Patent angemeldet. Eine echte Neuheit von MICROJIG
Hergestellt in den USA