

Diese Schärffplatte von Veritas wird zusammen mit einer Schleifpaste* genutzt, um scharfe Schneiden bei Holzbearbeitungswerkzeugen wie Hobeisen oder Stemmeisen herzustellen. Diese Methode ist sehr effektiv beim Schleifen von Werkzeugen, die aus besonders harten oder hoch legierten Stählen hergestellt sind.

Die Platte ist aus kohlenstoffarmem Stahl hergestellt, so dass sich härtere Karbid- oder Diamant-Schleifpartikel in diese einbetten können. Die Oberfläche dieser Schärffplatte ist mit einer maximalen Abweichung von 0,1 mm (0,005 inch) plan geschliffen.

***Hinweis:** Die harten Schleifpartikel betten sich bei der Benutzung in die Platte ein und bleiben oft auch dort haften nachdem man die überschüssige Schleifpaste abgewischt hat. Deshalb ist es nur möglich gröbere Schleifpaste auf einer Platte zu benutzen, die bereits mit feinerer verwendet wurde, nicht aber umgekehrt.

Befestigung der Platte auf einer Unterlage

Die Platte kann so verwendet werden wie sie geliefert wird. Allerdings können Sie einfach eine Schleifstation herstellen, indem Sie sie auf eine Unterlage aus 12 – 20 mm starkem Sperrholz (oder Ähnliches) kleben.

Eine Unterlage mit Stiften, die in die Bankhakenlochreihe passen, oder mit einer Antirutschmatte auf der Unterseite sorgen dafür, dass sich bei Benutzung nichts verschiebt.

Um sicher zu stellen, dass die Platte eben bleibt kleben Sie sie mit einem spaltüberbrückenden Kleber wie etwa Epoxidharz oder Konstruktionskleber auf die Unterlage. Beschriften Sie die Platte eindeutig, so dass Sie jederzeit erkennen können, welches Schleifmittel Sie verwendet haben. Das hilft Ihnen, Kornverschleppungen zu verhindern.

Tipp: Am Besten benutzen Sie für jedes Schleifmittel eine eigene Platte. Das verhindert das Vermischen der Körnungen.

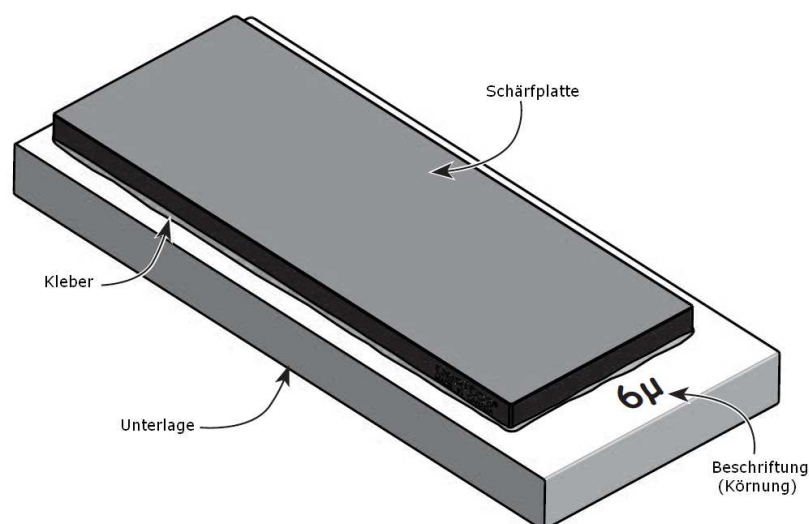


Abbildung 1: Schleifplatte mit Unterlage

Verwendung des Schärf- und Abrichtblocks aus Stahl

Bringen Sie Schleifpaste auf die Platte auf und schleifen Sie so, als wenn Sie einen Schleifstein verwenden würden. Um die Platte gleichmäßig abzunutzen, achten Sie darauf dass Sie beim Schleifen immer die gesamte Fläche der Platte benutzen. Stellen Sie sicher, dass Sie immer die überschüssige Schleifpaste von der Klinge entfernen, speziell dann, wenn Sie mit einer feineren Körnung weiter schleifen wollen.

Tipp: Wenn Sie eine Schleifführung verwenden, dann bringen Sie die Schleifpaste nur auf die oberen 2/3 der Schleifplatte auf, damit die Rolle der Führung sich in einem Bereich bewegt in dem kein Schleifmittel ist. Durch diese Vorsichtsmaßnahme vermeiden Sie unnötigen Verschleiß der Messingrolle.

Bringen Sie die Schleifpaste nur in diesem Bereich auf, wenn Sie eine Schleifführung verwenden

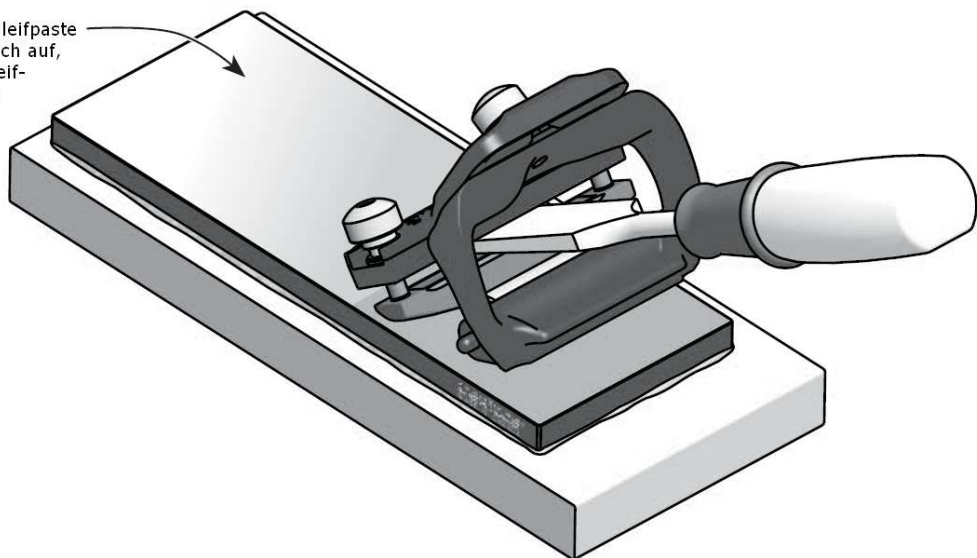


Abbildung 2: Verwendung mit einer Schleifführung

Lagerung und Pflege

Wischen Sie nach jeder Benutzung die überschüssige Schleifpaste von der Platte.

Da Schleifpasten normalerweise rostverhindernde Substanzen enthalten sollten diese die Platte ausreichend schützen, wenn sie nicht in Benutzung ist. Trotzdem können Sie eine dünne Schicht eines leichten Öls, oder eines silikonfreien Wachses aufbringen, um für noch besseren Rostschutz zu sorgen.

Lagern Sie die Platte in einer staubfreien Umgebung, abgedeckt oder in einem passenden Behälter.

Ergänzen Sie neues Schleifmittel wenn es nötig ist.

Diese Schärfplatte ist erhältlich bei www.feinwerkzeuge.de